

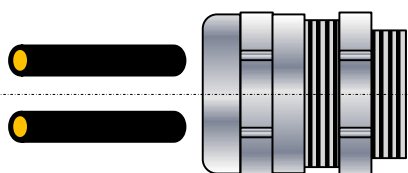
PROCEDURE OFFICIELLE DE SERRAGE PRESSE ETOUPE

Précautions à prendre (fortement recommandé)

Câble propre et non graisseux



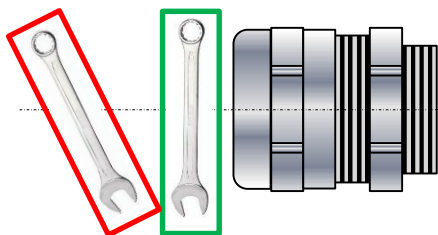
Correct



Correct



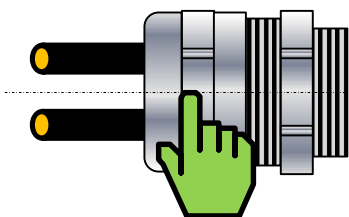
Respecter un angle de 90° entre la clé et l'axe du Presse Etoupe
Rotation sans rapidité excessive



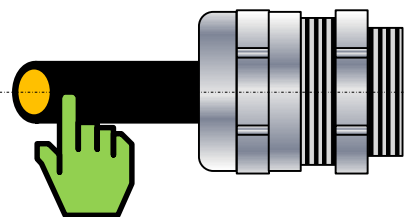
Utilisation d'un outil de blocage type Etau pour tenir 6 Pans



Câble inséré : Commencer le serrage à la main (Protection du filetage)



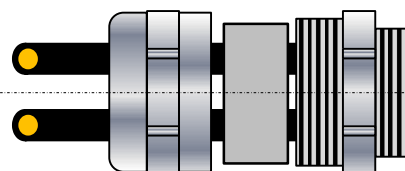
Lors de phase de serrage maintenir le câble dans l'alignement



Contrôle serrage Solution 1 : Par respect d'un couple prédéfini = clé dynamométrique



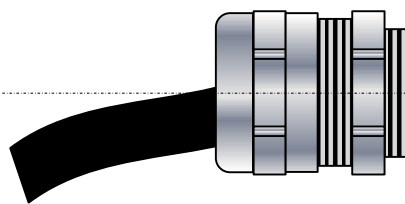
Non recommandé : passer les câbles lorsque le chapeau est démonté (surtout les multifilaires)



Clé à molette déconseillée (Protection du 6 Pans)



Câble pendant : Déconseillé
Risque de baisser les performances de serrage du Presse Etoupe



Contrôle serrage Solution 2 : Par tractions sur le câble = dynamomètre

